

Alloy	Cr	Ni	Mo	Co	Al	Ti	Other	Description
Alloy X	22	47	9	1.7	0.5	0.15	W: 0.6	약 2000 ° F에서도 내 산화성이 우수하며 높은 강도와 제조가 용이한 특성을 가지고 있으며 항공기, 선박 및 산업용 가스 터빈 연소기에 널리 사용되고 있다.
Alloy 625	21.5	61	9	-	0.4	0.4	Cb: 3.6	높은 크리프 파단 강도를 지니고 있으며, 1,800 ° F 고온 내산화성과 고온의 해수에도 잘 견디며 침식과 산 저항에 강한 성질을 지니고 있다
Alloy 718	19	52	3	-	0.5	0.9	Cb:5	강화 상태에서도 용접성이 우수하며 1,200 ° F의 가스 터빈 부품뿐만 아니라 극저온 장비에 사용된다.
Alloy 230®	22	60	1.5	-	0.3	-	La: 0.02, B: 0.004, W: 14	니켈 크롬 및 Mo-W 합금으로 우수한 고온 강도와 내산화성을 지니고 있으며 가공이 용이하며 장시간 안정성을 가지고 있다
Rene 41	19	53	10	11	1.5	3.1	B: 0.005	1600°F의 석출강화 니켈 합금으로 고온에서도 우수한 강도를 자랑하며 볼트, 스프링과 가스터빈 및 미사일의 고온 부품용으로 사용된다
Waspaloy	19	57	4	13	1.4	3	B: 0.006	석출강화 니켈 합금으로 내산화성 및 고강도를 가지고 있다. 터빈 샤프트 및 패스너용으로 주로 사용된다.
Alloy 188	22	22	-	38	-	-	W: 14	2000°F 에서 내산화성 및 고강도로 가스터빈 연소기 캔용으로 사용된다.
Alloy L-605	20	10	-	50	-	-	W: 15	코발트베이스 고용체 강화 합금
Alloy A-286	15	26	1.3	-	0.2	2	V: 0.3	석출경화 철 합금으로 -320°F ~ 1000°F 에서 연속적으로 사용이 가능하며 제트엔진 부품, 고온 패스너 및 스프링에 사용된다.
Alloy 321	17.3	9.3	-	-	-	0.4	-	안정화 스테인레스
Ti 6-4	-	-	-	-	6	89.4	V: 4.0, O: 0.16, Fe: 0.15	고강도 열처리 티타늄합금으로 항공기 기체 부품 및 화학공정 장비에 주로 사용된다. (Ti 6-4 STA 저연성 고강도로써 재료에 안정성 제공)
Ti 10-2-3	-	-	-	-	3.2	85	V: 9.3, O: 0.1, Fe: 1.8	고강도 단조 합금
Ti 6-2-4-2	-	-	2	-	6	86	O: 0.12, C: 0.005, N: 0.003, H: 0.007, Fe: 0.3, Sn: 2.0, Zr: 4.0	1000°F 까지 우수한 크립저항성을 가지고 있으며 주로 고강도, 인성을 요구하는 곳에 사용된다. Ti 6-4와 유사하며 단조/가공성이 좋다.
INVAR 36	-	36	-	-	-	-	Fe: 63	저팽창 Fe-Ni 합금으로 일반적으로 탄소 함유 복합 재료용 성형 및 금형에 사용된다.
Alloy C-263	20	51	5.8	20	0.4	2.2	Zr: 0.02, B: 0.005	시효경화 고강도 등급으로 가스터빈 연소기에 사용된다.
Tribaloy® T-800®	17.5	-	29	49	-	-	Si: 3.5	내마모 합금으로 낮은 마찰계수를 가지고 있어 주로 육성용접 (Hardfacing) 와이어 용도로 사용된다.
Alloy 694	28	5	-	45	-	-	C: 0.9, W: 20, V: 1.0	내마모 육성용접(Hardfacing) 와이어로 터빈 블레이드 접합용도, 열피로와 산에 강하다.
Alloy W	5	65	24	-	-	-	V: 0.3	용접와이어로 다른 금속 용접용도로 사용된다.



Tel. 02-803-9800
Fax. 02-803-9801