

商品名

AMS-QQ-A-7075切板

適合規格：AMS-QQ-A-250/12

■一ロメモ

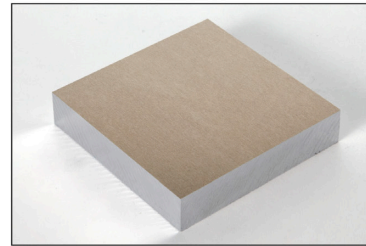
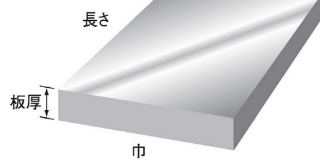
7075の航空宇宙規格材料商品です。主に航空機の主要構造部材として、また戦闘機、宇宙用途部材などにも使用されています。

■比重 2.80

■商品コード

175150

【寸法呼称】



熱間圧延仕上げ

■加工メニュー

加工案内および標準納期は288ページ参照

形状 加工方法	四角形								円形			リング		異形
	新材切断	巾そのまま長さ切断	シャーリング	丸鋸または ランニングソー	バンドソー	ファインカット	フライス	研磨	コンターマシン	サークルフライス	旋盤	コンターマシン	旋盤	

※グレーの網かけの加工方法はご利用いただけませんのでご注意ください。

■在庫品目サイズ

板厚(インチ)	板厚(ミリ)	新材寸法 巾×長さ(ミリ)	板厚公差 (ミリ)	調質	製造方法	保護 ビニール	加工区分 在庫工場
0.25*	6.35*	1219×3658	±0.38	T7351	熱間圧延	なし	●
0.5*	12.7*	//	±0.58	//	//	//	●
0.75	19.05	//	±0.79	//	//	//	●
1.0	25.4	//	±0.99	//	//	//	●
1.25	31.75	//	//	//	//	//	●
1.5	38.1	//	//	//	//	//	●
1.75	44.45	//	±1.40	//	//	//	●
2.0	50.8	//	//	//	//	//	●
2.25	57.15	//	//	//	//	//	●
2.5	63.5	//	±1.91	//	//	//	●
2.75	69.85	//	//	//	//	//	●
3.0	76.2	//	//	//	//	//	●
3.25	82.55	//	±2.54	//	//	//	●
3.5	88.9	//	//	//	//	//	●
3.75	95.25	//	//	//	//	//	●
4.0	101.6	//	±3.30	//	//	//	●

●はご希望の寸法に加工致します。

*2016年8月下旬～9月上旬発売予定となります。

■適合規格一覧

板厚	材料規格	超音波探傷試験		その他 適合付帯規格		
		AMS-STD-2154 Class A	BSS 7055 Class A	AMS 4078	MMS 159	ASTM B209
インチ (ミリ)	AMS-QQ-A-250/12					
0.25 (6.35)	○	—	—	—	—	—
0.5~0.75 (12.7~19.05)	○	○	—	—	—	—
1.0~4.0 (25.4~101.6)	○	○	○	○	○	○

アルミ

商品案内

アルミ

板

棒

管

伸銅

ステンレス

普通銅
特殊銅

その他

プラスチック

工具

加工案内

類似商品の
識別方法・
標準梱包

各種材料の
特性データ

商品名

AMS-7050切板

適合規格：AMS-4050

■一ロメモ

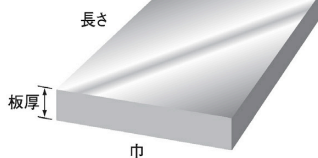
7050の航空宇宙規格材料商品です。7075の焼入材を改善した合金で、耐応力腐食割れと靱性に優れた高強度合金です。7050は特に3インチ以上の厚い所で多用されています。当社の商品は疲労試験をしています。

■比重 2.83

■商品コード

170150

【寸法呼称】



熱間圧延仕上げ

■加工メニュー

加工案内および標準納期は288ページ参照

形状 加工方法	四角形								円形			リング		異形
	新材切断	巾そのまま長さ切断	シャーリング	丸鋸または ランニングソー	バンドソー	ファインカット	フライス	研磨	コンターマシン	サークルフライス	旋盤	コンターマシン	旋盤	

※グレーの網かけの加工方法はご利用いただけませんのでご注意ください。

■在庫品目サイズ

板厚(インチ)	板厚(ミリ)	新材寸法 巾×長さ(ミリ)	板厚公差 (ミリ)	調質	製造方法	保護 ビニール	加工区分 在庫工場
1.5	38.1	1219×3658	±0.99	T7451	熱間圧延	なし	●
1.75	44.45	//	±1.40	//	//	//	●
2.0	50.8	//	//	//	//	//	●
2.25	57.15	//	//	//	//	//	●
2.5	63.5	//	±1.91	//	//	//	●
2.75	69.85	//	//	//	//	//	●
3.0	76.2	//	//	//	//	//	●
3.25	82.55	//	±2.54	//	//	//	●
3.5	88.9	//	//	//	//	//	●
3.75	95.25	//	//	//	//	//	●
4.0	101.6	//	±3.30	//	//	//	●
4.25	107.95	//	//	//	//	//	●
4.5	114.3	//	//	//	//	//	●

●はご希望の寸法に加工致します。

■適合規格一覧

板厚	材料規格	超音波探傷試験		その他 適合付帯規格			
		AMS-STD-2154 Class A	BSS 7055 Class A	BAMS 516-003	DMS 2459	DMS 2233	MMS 1420
インチ (ミリ)	AMS-4050						
1.5~2.25 (38.1~57.15)	○	○	○	○	—	○	○
2.5~4.5 (63.5~114.3)	○	○	○	○	○	○	○

商品名

AMS-6061切板

適合規格：AMS-4027

■一ロメモ

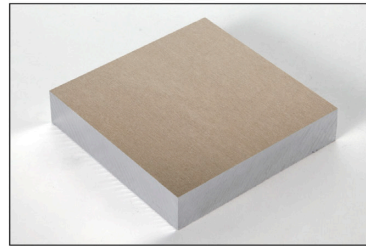
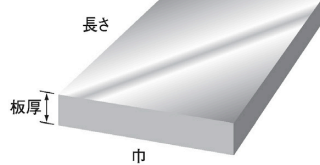
6061の航空宇宙規格材料商品です。主に航空機の装備品用部材として使用されています。

■比重 2.70

■商品コード

161150

【寸法呼称】



熱間圧延仕上げ

■加工メニュー

加工案内および標準納期は288ページ参照

形状 加工方法	四角形								円形			リング		異形
	新材切断	巾そのまま 長さ切断	シャーリング	丸鋸または ランニングソー	バンドソー	ファインカット	フライス	研磨	コンターマシン	サークルフライス	旋盤	コンターマシン	旋盤	

※グレーの網かけの加工方法はご利用いただけませんのでご注意ください。

■在庫品目サイズ

板厚(インチ)	板厚(ミリ)	新材寸法 巾×長さ(ミリ)	板厚公差 (ミリ)	調質	製造方法	保護 ビニール	加工区分 在庫工場
0.5	12.7	1219×3658	±0.58	T651	熱間圧延	なし	●
0.75	19.05	//	±0.79	//	//	//	●
1.0	25.4	//	±0.99	//	//	//	●
1.25	31.75	//	//	//	//	//	●
1.5	38.1	//	//	//	//	//	●
2.0	50.8	//	±1.40	//	//	//	●
2.5	63.5	//	±1.91	//	//	//	●
3.0	76.2	//	//	//	//	//	●

●はご希望の寸法に加工致します。

■適合規格一覧

板厚	材料規格	超音波探傷試験
インチ (ミリ)	AMS-4027	ASTM B594 Class A
0.5~3.0 (12.7~76.2)	○	○

商品名

AMS-QQ-A-2024切板

適合規格：AMS-QQ-A-250/4

■一ロメモ

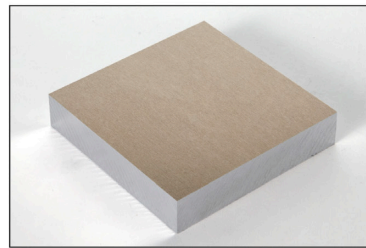
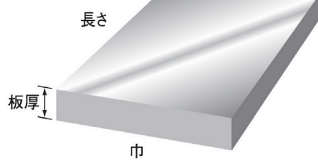
2024の航空機用規格材料商品です。主に航空機の装備品用部材として使用されています。

■比重 2.80

■商品コード

124150

【寸法呼称】



熱間圧延仕上げ

■加工メニュー

加工案内および標準納期は288ページ参照

形状 加工方法	四角形								円形			リング		異形
	新材切断	巾そのまま長さ切断	シャーリング	丸鋸または ランニングソー	バンドソー	ファインカット	フライス	研磨	コンターマシン	サークルフライス	旋盤	コンターマシン	旋盤	

※グレーの網かけの加工方法はご利用いただけませんのでご注意ください。

■在庫品目サイズ

板厚(インチ)	板厚(ミリ)	新材寸法 巾×長さ(ミリ)	板厚公差 (ミリ)	調質	製造方法	保護 ビニール	加工区分 在庫工場
0.75	19.05	1250×2500	±0.79	T351	熱間圧延	なし	●
1.0	25.4	//	±0.99	//	//	//	●
1.25	31.75	//	//	//	//	//	●
1.5	38.1	//	//	//	//	//	●
1.75	44.45	//	±1.40	//	//	//	●
2.0	50.8	//	//	//	//	//	●
2.5	63.5	//	±1.91	//	//	//	●

●はご希望の寸法に加工致します。

■適合規格一覧

板厚	材料規格	超音波探傷試験
インチ (ミリ)	AMS-QQ-A250/4	AMS-STD-2154 Class A
0.75~2.5 (19.05~63.5)	○	○

アルミ

商品案内

アルミ

板

棒

管

伸銅

ステンレス

特殊銅
・普通銅

そり
その他

プラスチック

工具

加工案内

類似商品の
識別方法・
標準梱包

各種材料の
特性データ